**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 23 janvier 2025**

**BOBST augmente l’efficacité et la productivité grâce à des innovations qui changent la donne sur l’EXPERTCUT 106 PER**

**Grâce aux deux nouvelles fonctions uniques ajoutées à l’EXPERTCUT 106 PER, les clients de BOBST peuvent réduire le temps de pose de 15 minutes maximum par ouvrage ainsi que leur consommation de carton.**

Les améliorations apportées à la presse à découper sont conçues pour aider les convertisseurs à gagner du temps et des ressources en optimisant l’outillage de la machine et en augmentant les capacités de repérage des feuilles. Il s’agit notamment de la nouvelle platine ACCUPLATEN et de la plaque ZERO PATCHING, qui minimisent ou compensent la déformation de la platine, ainsi que du POWER REGISTER Plus, qui réduit le gaspillage de feuilles en introduisant un nouveau système d’enregistrement des marques de repérage.

BOBST a déjà réduit de 15 minutes le temps de préparation de sa gamme de presses à découper pour boîtes pliantes grâce à la fonction SPEED CHANGE. En ajoutant le pack d’efficacité énergétique en option et une nouvelle gamme d’innovations techniques, l’EXPERTCUT 106 PER devient une nouvelle référence en matière d’efficacité de production.

**Accroître le temps de fonctionnement des machines avec ACCUPLATEN et ZERO PATCHING**

Lors du salon drupa 2024, BOBST a présenté au monde une innovation unique sur le marché dans le secteur de la découpe : ACCUPLATEN. « Cette platine et son tout nouveau design changent la donne », a déclaré Bodo Junge, directeur marketing produit responsable de la gamme de presses à découper. « Avec ACCUPLATEN, BOBST a réussi à minimiser la déformation de la plaque de découpe et à réduire le temps de réparation de 80 %. Cela signifie moins d’interventions de la part de l’opérateur, une augmentation de la durée de vie de l’outil et jusqu’à 15 minutes de temps de disponibilité supplémentaire par ouvrage. » ACCUPLATEN n’étant disponible que sur les nouvelles machines, une plaque ZERO PATCHING correspondante est disponible pour les machines de la génération précédente et pour les convertisseurs qui recherchent une solution spécifique à leur ouvrage. La plaque compense la déformation de la platine en fonction de la pression, d’après une déformation de la platine spécifique à la machine, ce qui réduit également le temps de retouche de 50 à 80 %. Ces deux solutions réduisent le nombre de feuilles utilisées pour les contrôles de qualité lors de la préparation de la machine et améliorent la qualité de découpe et de refoulage des découpes finales, ce qui facilite le traitement en aval.

**Augmenter la rentabilité et la durabilité avec POWER REGISTER Plus**

Une préparation simplifiée et une attention particulière à la qualité sont des conditions essentielles pour éviter le gaspillage inutile. Le temps et la qualité des feuilles de carton sont des ressources précieuses qui ont chacune un impact considérable sur les marges du convertisseur. Nous cherchons donc à réduire toujours plus le gaspillage de feuilles. Avec POWER REGISTER Plus, les capacités de reconnaissance du marquage ont été adaptées pour inclure de très petites marques de référence sur le côté de chaque feuille. Cela permet d’économiser jusqu’à 4 mm de carton pour les marques de repérage avant, réduisant ainsi le coût du carton de 0,5 %. « Cela peut sembler peu, mais en fonction de la configuration de l’ouvrage, de la taille des marques de repérage et du grammage, ce nouveau système peut permettre d’économiser jusqu’à 1 tonne de carton pour 1 million de feuilles », explique Bodo Junge. « Moins de gaspillage signifie également moins de temps et d’efforts pour éliminer les déchets, ce qui contribue à la durabilité du processus et du lieu de travail. »

Les convertisseurs à la recherche de rentabilité et de durabilité peuvent également opter pour le pack d’efficacité énergétique. Cet ensemble de fonctionnalités comprend des pompes à air économes en énergie et un système de récupération d’énergie, qui transforme l’énergie cinétique de freinage de la machine en électricité. Le pack contient également un système à flux d’air de Bernoulli repensé, avec des performances accrues et une consommation d’énergie et d’air réduite. Ces mesures permettent de réduire la consommation d’énergie de 5 kWh à 4 kWh pour 1 000 feuilles, soit 1 MWh pour 1 million de feuilles. En outre, les indicateurs de contrôle de l’énergie sur l’IHM peuvent détecter d’autres possibilités d’économie d’énergie, ce qui permet de réduire les coûts et de soutenir les objectifs de développement durable.

**Augmentation de la productivité avec 9 500 feuilles par heure**

Comme les clients s’y attendent, l’EXPERTCUT 106 est équipée de SPHERE, l’IHM de BOBST, et est entièrement compatible avec les fonctionnalités actuelles et futures de BOBST Connect. La connexion des outils, des machines, des convertisseurs et des fournisseurs permettra la transmission transparente des données par le biais d’une plateforme basée sur le Cloud, orchestrant l’ensemble du processus de production. Outre les développements numériques, l’amélioration continue des machines-outils et de leurs capacités reste un élément important des innovations visant à garantir une qualité zéro défaut et une productivité maximale. C’est notamment le cas des barres de pinces légères récemment développées. « L’EXPERTCUT 106 PER peut être équipée de nouvelles barres de pinces en fibre de carbone, qui nous permettent de réduire les forces d’inertie et d’accélération, ainsi que d’augmenter les vitesses de production de 9 000 à 9 500 feuilles/heure », conclut Bodo Junge.

**Images**

((01\_EXPERTCUT 106 PER\_Overview))
La nouvelle EXPERTCUT 106 PER

((02\_ EXPERTCUT 106 PER\_ACCUPLATEN))

Avec ACCUPLATEN, le temps mise peut être réduit de 80 % maximum.

((03\_ EXPERTCUT 106 PER\_Register mark))

Deux petits carrés de chaque côté de la feuille servent de marques de repérage pour POWER REGISTER Plus

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.Notre vision de transformer l'avenir du secteur de l'emballage est basée sur quatre piliers - la connectivité, la digitalisation, l'automation et la durabilité.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 21 sites de production dans 12 pays et emploie plus de 6 300 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.960 milliard sur l’exercice 2023.

**Contact presse:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)